

Karta informacji technicznych: Szpachle na gorąco (KONT-TEC) - termotopliwe kleje do wypełniania ubytków drewna

Własności i zastosowania

Szpachle wykonane są na bazie klejów topliwych – syntetycznych polimerów. Specjalnie barwione szpachle przeznaczone są do napraw drewna i wypełniania ubytków po sękach.

KNOT-TEC 7713 ; 7714 wykazuje się dużą przyczepnością do różnego rodzaju powierzchni a po nałożeniu tworzy sztywne połączenie. Czas otwarty wynosi od 15-30 sek. (wg. klasyfikacji krótki – średni) i jest zależny od ilości naniesionej szpachli. KNOT-TEC 7713 ; 7714 polecany jest do naprawy podłóg, szalunków do betonu i wszędzie tam gdzie wymagana jest twarda odporna spoina. Szpachla KNOT-TEC 7718 została przetestowana jako zabezpieczenie elementów elektronicznych. Użycie szpachli (kleju topliwego) znacznie przyspiesza montaż podzespołów elektronicznych a użycie pistoletu klejowego jako aplikatora minimalizuje straty spoiwa. Czas stygnięcia jest zazwyczaj nie większy niż 2 min.

Dane techniczne / Właściwości / Wymiary i rodzaj opakowania

Oznaczenie TECBOND / Wykonanie / barwa:	7713-12	7714-12	7718-12
	AMBER (bursztynowy) – (7713; 7714 -matowy ; 7718) LIGHT BEIGE (j. beżowy) – (7713 ; 7718) BEIGE (beżowy) – (7713 ; 7718) BLACK (czarny) – (7713; 7718) COLA (Coca Cola) – (7713; 7718) CREAM (kremowy) – (7713; 7718) OAK (dąb- brązowy) – (7713; 7718) GREY (j. szary) – (7713) BEECH (buk) – (7713) IVORY (kość słoniowa) – (7713) LARCH (modrzew) – (7713) MAHOGANY (mahoń) – (7713) PINE (buk) – (sosna) – (7713) WALNUT (orzech włoski) – (7713) WHITE (biały) – (7713) YELLOW (żółty) – (7713)		
			
Średnica (nominalna)	12 mm		
Długość (nominalna)	250 mm		
Opakowanie minimalne: hermetyczna torba z folii aluminiowej	10 sztuk (0,25 kg)		
Opakowanie przemysłowe: 2 torby w pudle tekturowym	200 szt. - 5 kg (2x2,5 kg)		
Ilość wkładów w 1 kg (wartość przybliżona)	40		
Zalecana temperatura nakładania	160 - 215 ⁰ C	160 - 215 ⁰ C	180 - 215 ⁰ C
Lepkość (190 ⁰ C) (POW-12-VISC)	14 000 cps	5 000 cps	1 000 cps
Punkt mięknięcia (wg angielskiej normy ASTM E28 - pierścien i kulka)	82 ⁰ C	120 ⁰ C	160 ⁰ C
Odporność na temperaturę (wg angielskiej normy BS 5350 część H3)	70 ⁰ C	75 ⁰ C	135 ⁰ C
Czas otwarty (wg angielskiej normy BS 5350 część H4)	średni (ok 30 sek.)	średni (ok 20 sek.)	krótki (ok. 15 sek.)
Dolna temperatura granicy elastyczności (tg)	-30 ⁰ C	-30 ⁰ C	-10 ⁰ C
Rezystywność powierzchniowa - MQ (BS6233)			2,51x10 ⁶
Rezystywność (opór właściwy) MQ/mm (BS60243)			1,38x10 ⁶
Wytrzymałość dielektryczna kV (BS60243)			30
Wytrzymałość na przebicie kV/mm (BS60243)			15,6
Zalecane aplikatory (pistolety klejowe)	Tec 820-12 ; Tec b-807-12 ; BeA 285; BIZON B270		

Uwaga: KNOT-TEC – szpachle (kleje) poliamidowe należy przechowywać w zamkniętych oryginalnych (hermetycznych) opakowaniach, substancja jest higroskopijna i wchłania wilgoć z powietrza. Zawilgocona szpachla podczas dozowania może się pienić co powoduje powstawanie w spoinie pęcherzyków powietrza. Na opakowaniu podana jest data przydatności do użytku. Kleje Knot-Tec nie zawierają substancji szkodliwych, spełniają wymagania IOS-MAT 0054 oraz normy EN71-3+A1.