

# Pneumatyczne stoły tapicerskie

## znakomicie ułatwiają tapicerowanie

### Zalety i cechy użytkowe urządzenia:

- stabilna, wyjątkowo trwała, solidna konstrukcja,
- wszystkie ruchome połączenia wyposażone w smarowniczki
- ustawianie wysokości za pomocą nożnych dźwigni umieszczonych po obu stronach stołu, na życzenie programowany punkt zatrzymania ruchu
- układ pneumatyczny z blokadą zapobiegającą opadaniu stołu po odłączeniu sprężonego powietrza
- na życzenie stabilizacja pozycji blatu, hydrauliczny kontroler ruchu zapobiega „bujananiu” spowodowanemu ściśnięciem powietrza w siłowniku pneumat.
- na życzenie ramka bezpieczeństwa, wyłącznik dotykowy pod blatem, zapobiegający zgnieceniu przedmiotów lub kończyn operatora pozostających w obrysie blatu stołu podczas opuszczania
- na życzenie wsporniki (R) - ramiona nad blatem, ustawiane w trzech pozycjach - widoczne z wymiarami na fot. obok. Ramiona ułatwiają dostęp do spodu mebla. Wysuwany element z ramion powiększa szerokość roboczą do 1350 mm.



### Dane techniczne:

**Stoły TB** - napęd pneumatyczny, siłownik 125-600 mm, z nożycowym układem podnoszenia od 320 mm do 1280 mm.

Wysokość podnoszenia wersji z obrotowym blatem: 410 do 1190 mm

Maksymalny udźwig / zależnie od wersji blatu i wyposażenia:

160 kg (TBW); 130 kg (TB NR), 100 kg (TBO)

Waga stołu bez blatu: 150 kg

Wymiary podstawy: 1850x700 mm (1600x850 mm, wykonanie TBM)

Ciśnienie robocze: 6 bar

Prędkość podnoszenia/ opuszczania: 15 cm/s

Oferowane blaty: TBW - 2000x900 mm, pokrycie blatu tkaniną dywanową i trzy ślizgi ze stali nierdzewnej które ułatwiają przesuwanie mebli oraz służą do odprowadzenia ładunków elektrostatycznych.

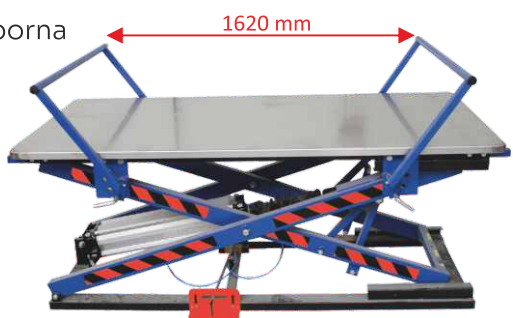
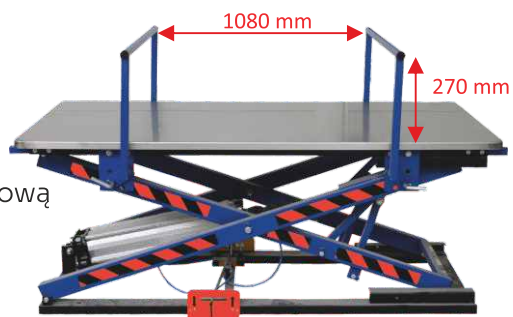
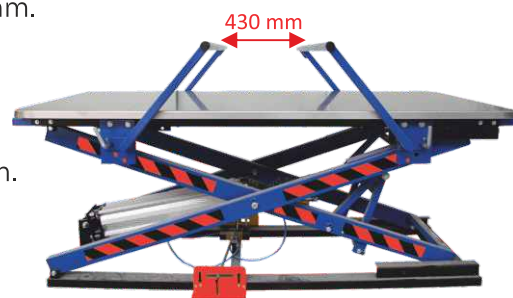
TB NR - 1950x950 mm, pokrycie blatu blachą ze stali nierdzewnej

TBO blat obrotowy 2000x1000 mm, ścięte narożniki, sklejka wodoodporna

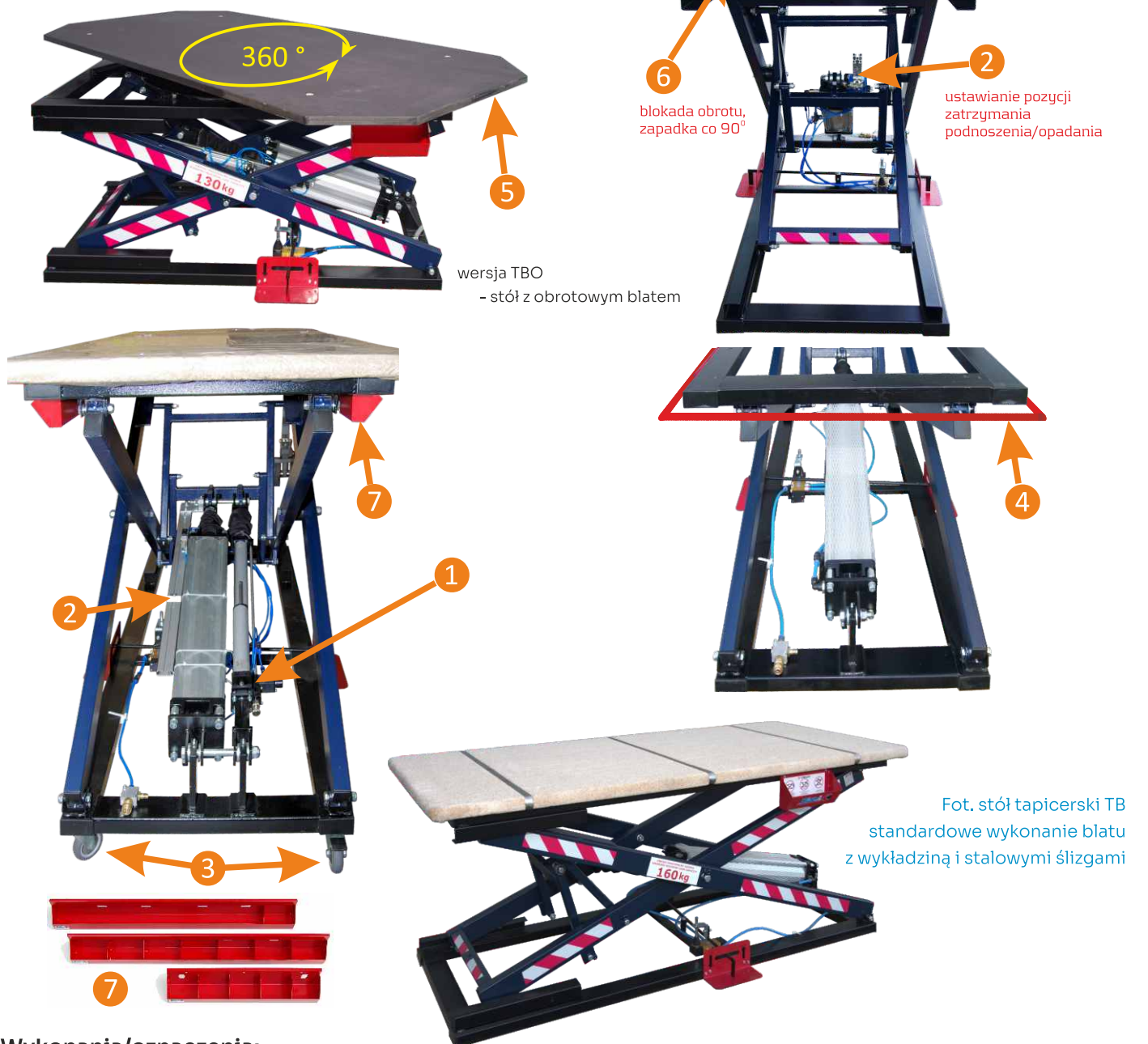
Na życzenie: inny rozmiar blatu lub stół bez blatu

Standardowo pod blatem zamontowany jest jeden pojemnik na akcesoria tapicera, na życzenie montujemy dodatkowe pojemniki, w czterech różnych rozmiarach.

Wykonania specjalne - fot. i opis na drugiej stronie.



## Stoły tapicerskie TB - opis wykonañ specjalnych



### Wykonania/oznaczenia:

- ① - „S” stabilizacja ruchu, eliminuje efekt ugięcia blatu z uwagi na ściśliwość powietrza. Hydrauliczny kontroler zamontowany równolegle z siłownikiem pneumatycznym powoduje usztywnienie układu.
- ② - „P” programowany pośredni punkt zatrzymania ruchu, pozwala ustawić jedną idealną wysokość dla danej operacji i pracownika za każdym razem szybko do niej powrócić, oczywiście stół jak inne można zatrzymać również w dowolnej pozycji .
- ③ - „K” na życzenie podstawa wyposażona w 4 kółka jezdne z blokadą
- ④ - „B” ramka bezpieczeństwa, dotyk do ramki zatrzymuje ruch stołu, zapobiega zgnieceniu przedmiotów i kończyn operatora pozostawionych pod obrysem stołu.
- ⑤ - obrotowy blat z blokadą w czterech pozycjach (model TBO)
- ⑥ - zapadkowy system blokowania obrotu co 90°
- ⑦ - dodatkowe pojemniki z przegródkami na narzędzia, zszywki, itp