

CALLISTO - urządzenia do zbijania palet

Urządzenie może obsługiwać jeden operator.
Materiał układany i odbierany jest ręcznie.
Przestrzeń robocza jednej strony stołu roboczego wynosi: 1200 x 2200 mm.

W trakcie kiedy ruchomy most przemieszcza się i zbija elementy w formach na jednej stronie, na drugiej układane są elementy kolejnej palety.

Wymiary maszyny dł. x szer. x wys.:

7850x2100x2700 mm

Masa (3 elementy) ok. 2000 kg

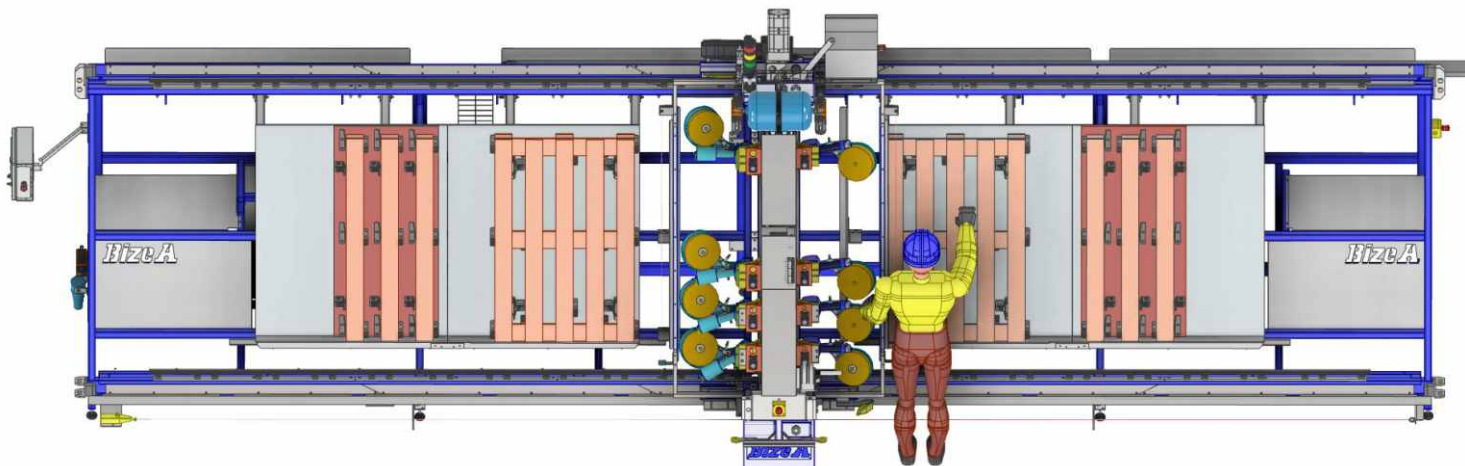
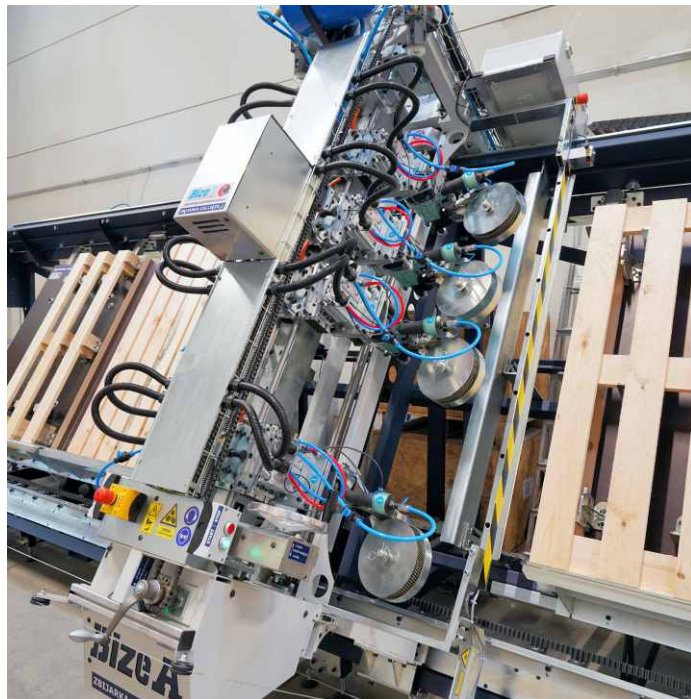
Zasilanie pneumatyczne: 8 bar

Zasilanie elektryczne: 400 V, 2,2 kW

Na ruchomym moście 4 regulowane wózki, każdy z gwoździarkami 903DC i 553DC wyposażonymi w magazynki na zwoje Jumbo.

Układ sterowania PLC umożliwia dodawanie programów z poziomu HMI, opcjonalnie możliwość importowania programów z pamięci USB.

Zdalne wsparcie programowe oraz serwis online.



W przedstawionej na rysunku konfiguracji widać na obu stronach stołu roboczego maszyny szablony: formy do wierzchu palety przemysłowej 1200x800 mm plus formy dla trzech wsporników do następnej palety. Istnieje możliwość ustawienia szablonów/form do zbijania dwóch wierzchoń palet obok siebie, przy założeniu że dolne wsporniki wykonywane są na innym stanowisku.

Wydajność - czas zbijania na jednej stronie stołu roboczego maszyny:

- paleta 800x1200, wierzch 5 desek - czas = 25-30 sekund*
- paleta 800x1200, wierzch 5 desek + 3 wsporniki dolne - czas = 45-50 sekund*
- dwie palety 800x1200, 2 wierzchy 5 desek - czas = 50-60 sekund*

* nie uwzględniono czasu układania i zdejmowania elementów przez operatora

Wydajność produkcji - obsługa dwie osoby

(paleta 800x1200) dla form:

paleta + 3 wsporniki - ok. 80 kompletów/h

dwa wierzchy palet - ok. 120 sztuk/h

BizeA Sp. z o.o.

Tomice, ul. Europejska 4, 05-532 Baniocha k. Warszawy

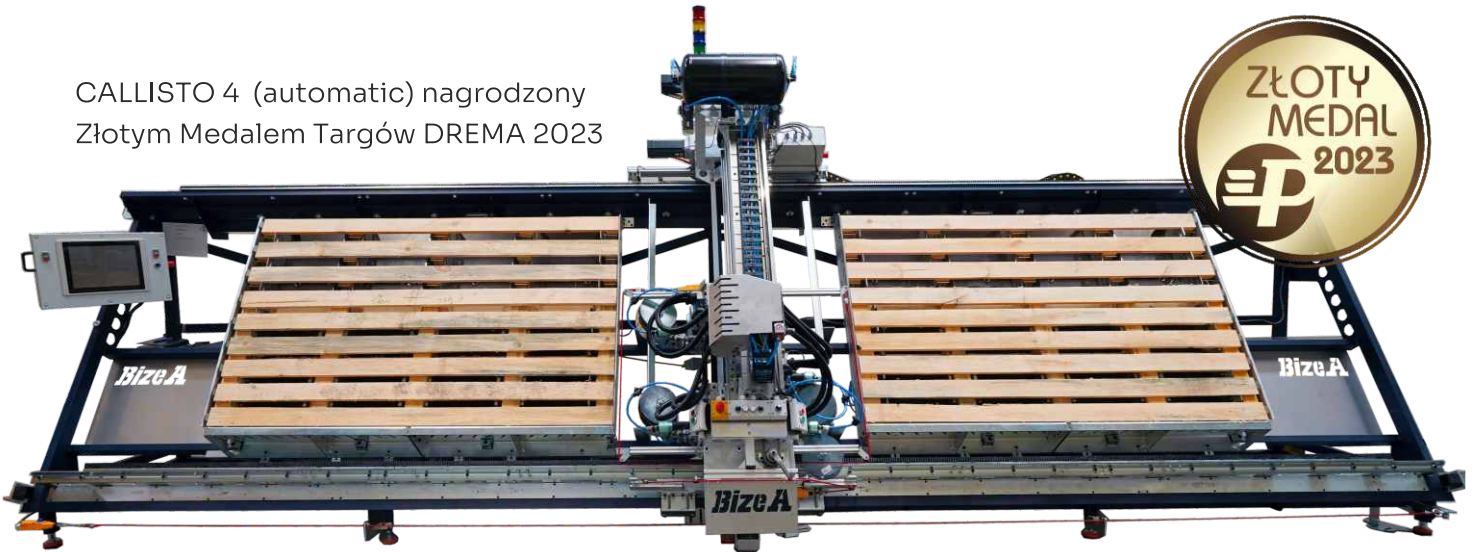
tel.: 22 244 17 00

e-mail: info@bizea.com.pl

www.bizea.com.pl

CALLISTO - urządzenia do zbijania palet

CALLISTO 4 (automatic) nagrodzony
Złotym Medalem Targów DREMA 2023



Urządzenia CALLISTO 4 ; CALLISTO 5 (automatic) w porównaniu do standardowej wersji:

1. Uniwersalność zbijania - możliwość zbijania dowolnego wzoru palety, poprzez zastosowanie serwonapędu karetki gwoździarek. CALLISTO 5 - niezależny napęd każdej pary gwoździarek.
2. Zastosowanie mniejszej ilości gwoździarek, tylko 2 x 903 DC oraz 2 x 553 DC (lub 703 DC). Nowatorski system mocowania i ładowania magazynków jumbo gwoździarek BIZON 903DC.
3. Bezpieczeństwo użytkownika - skaner laserowy w obszarze ruchu operatora oraz podwójna kontrola wyzwalań strzałów - bezpiecznik + sygnał ze sterownika, w celu wyeliminowania niesygnalizowanego wystrzału.
4. Proste programowanie - ręczny tryb wprowadzania pozycji wbicia do programu. Wprowadzanie punktów bicia przez dedykowany „tryb nauki” na panelu HMI polegający na manualnym przeprowadzaniu mostu i wyzwoleniu opuszczenia gwoździarki. Jeśli uzyskany punkt spełnia oczekiwania produkcyjne, można go zapisać w pamięci programu i przejść do określenia kolejnych. Maszyna automatycznie dobiera najkrótszą ścieżkę pracy.
5. Formy ustawione w pochyleniu 60 stopni, zapewniając ergonomiczny dostęp do strefy załadunku formy.
6. Pneumatyczne uwalnianie zbitego produktu znacznie ułatwia odbiór przez operatora.
7. Zdalne wsparcie programowe oraz serwis online.
8. Maszyna CALLISTO 5 przygotowana jest również pod system automatycznego odbioru.

