



Modułowe narzędzia BeA Autotec

Zszywacze i gwoździarki modułowe do automatyki przemysłowej



Modułowe narzędzia BeA Autotec

Zszywacze i gwoździarki modułowe BeA Autotec do automatyki przemysłowej BeA oferuje kompletną linię produktów, systemów i rozwiązań dostosowanych do konkretnych wymagań produkcyjnych.

BeA Autotec system - Idealny dla produkcji dzięki modułowej konstrukcji zapewniającej wygodny montaż w maszynach i na liniach produkcyjnych. Projektowany do intensywnej pracy w cyklu automatycznym.

Zastosowania:

Prefabrykowane domy, okna i drzwi, meble, opakowania, palety (również do znakowania za pomocą klamry EPAL), inne przemysłowe urządzenia do montażu i pakowania z użyciem zszywek lub gwoździ.

Opis systemu, przykłady:

Podobnie jak ręczne wbijarki pneumatyczne, narzędzia modułowe możemy podzielić pod względem wytwarzanej siły wbijania a tym samym zakresu długości stosowanych zszywek lub gwoździ. W oznaczeniu typu wbijarek modułowych BeA, druga cyfra mówi o średnicy cylindra oraz tłoka a tym samym o sile wbijania.

Ostatnia cyfra w oznaczeniu BeA informuje o rodzaju zastosowanego magazynka do elementów łącznych. Wszystkie narzędzia **BeA Autotec** kompletowane są dla danego klienta indywidualnie, z uwzględnieniem wymagań dotyczących:

- rodzaju elementów łącznych (zszywek, sztyftów oraz różnych gwoździ)
- zakresu długości elementów łącznych
- długości nosa narzędzia
- wielkości magazynka oraz jego położenia i kierunku ładowania
- sposobu sterowania narzędziem (rodzaj sygnału wyzwania - pneumatyczny lub elektryczny)
- wyposażenia w czujniki pustego magazynka i/lub identyfikacji wbicia
- częstotliwości pracy (ilość wbić na sekundę)
- dodatkowych elementów mocowania, rolek dociskających materiału itp.

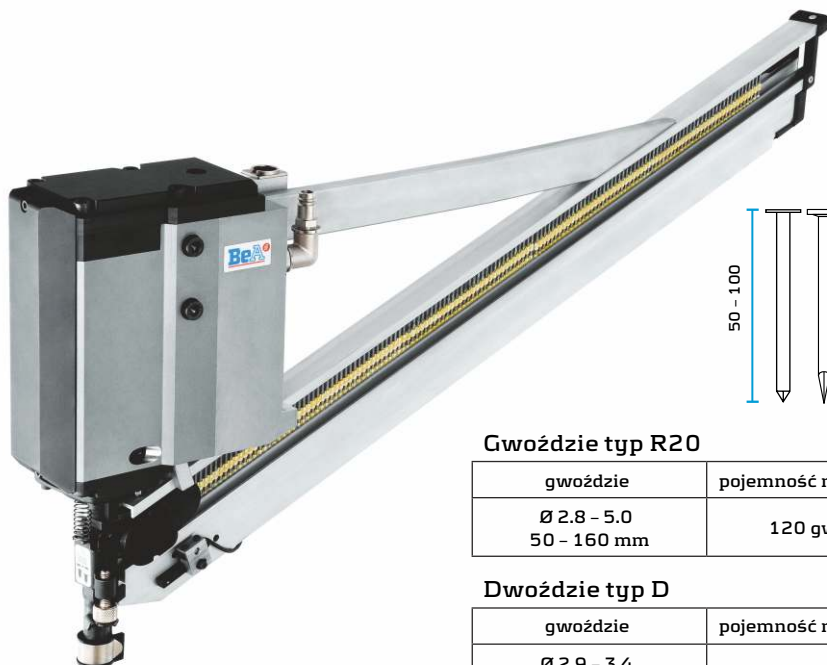
Poniżej pokazujemy Państwu kilka przykładów konstrukcji narzędzi BeA Autotec do automatycznego wbijania zszywek, sztyftów lub gwoździ z różnym wykonaniem magazynka.



Zszywacze BeA moduł - z długim magazynkiem Typ 235/245/265/285

- pojemność magazynka: 300 - 500 elementów łącznych
- długość elementów łącznych: 4 - 130 mm
- załadunek i zszywanie możliwe w każdej pozycji
- załadunek od tyłu, uchylny popychacz zapewnia wygodę i szybkość ładowania
- częstotliwość do 12 wbić na sekundę

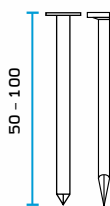
Zastosowanie: domy prefabrykowane, stolarka budowlana, produkcja opakowań, wyrobów z drewna do ogrodu, palet, skrzyń, tapicerki samochodowej, mebli.



Gwoździarki BeA moduł „Strip Nailer” do gwoździ połączonych w płaskie pakiety (plastikiem typ R20 lub papierem typ D34)

- pojemność magazynka: do 140 gwoździ
- długości gwoździ: 50 - 160 mm
- częstotliwość do 6 wbić na sekundę

Zastosowanie: produkcja domów prefabrykowanych,
produkcja palet, skrzyń.



Gwoździe typ R20

gwoździe	pojemność magazynka	wbić/sek.	zużycie powietrza
Ø 2.8 - 5.0 50 - 160 mm	120 gwoździ	do 6/sek.	3.5 - 5 L przy ciśnieniu 6 bar

Dwoździe typ D

gwoździe	pojemność magazynka	wbić/sek.	zużycie powietrza
Ø 2.9 - 3.4 50 - 100 mm	160 gwoździ	do 6/sek.	3.5 - 4 L przy ciśnieniu 6 bar

Gwoździarki BeA moduł „Jumbo Coils Nailer” do gwoździ typ BDC połączonych w zwoje drutem lub taśmą plastikową

- pojemność magazynka: od 120 do 3 000 gwoździ w jednym zwoju
- długości gwoździ: 25 - 90 mm
- częstotliwość do 6 cykli na sekundę

Zastosowanie: produkcja domów prefabrykowanych, produkcja
palet, skrzyń.



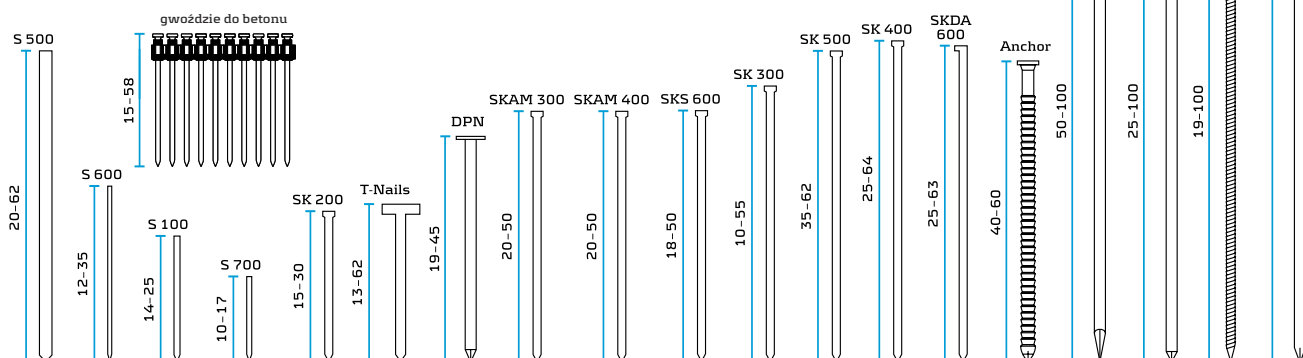
Gwoździe łączone drutem

gwoździe	pojemność magazynka	wbić/sek.	zużycie powietrza
25 - 90 mm	1 zwoj 120 - 3 000 gwoździ	do 6/sek.	2.5 - 4 L przy ciśnieniu 6 bar

Gwoździe łączone taśmą plastikową

gwoździe	pojemność magazynka	wbić/sek.	zużycie powietrza
45 - 90 mm	1 zwoj 750 - 3 000 gwoździ	do 6/sek.	2.5 - 4 L przy ciśnieniu 6 bar

Elementy złączne BeA:

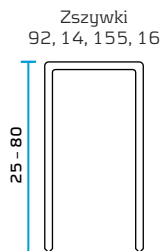
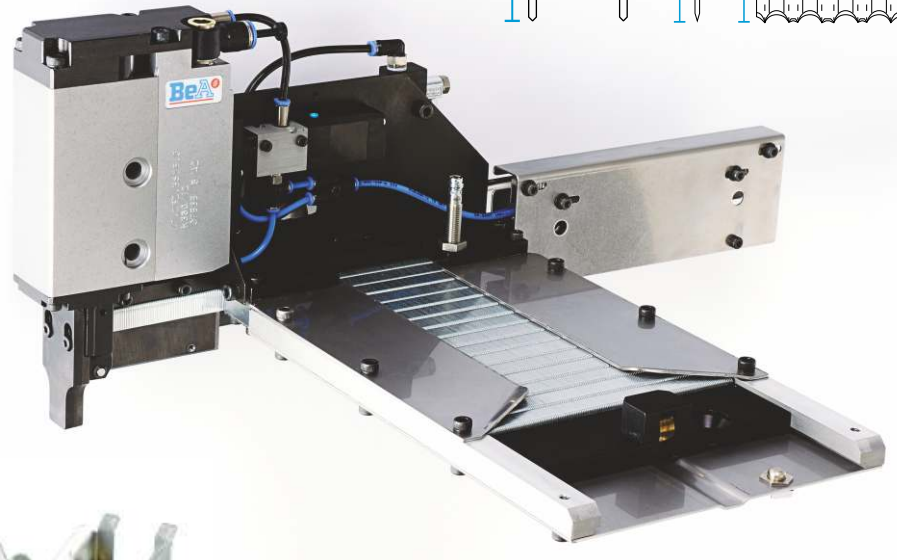
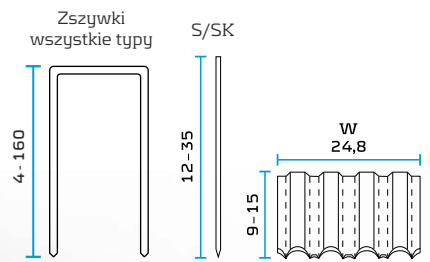


Zszywacze BeA moduł - z bocznym magazynkiem

Typ 232/242/262/282

- pojemność magazynka: do 5000 elementów złącznych
- długość elementów złącznych: 4 - 110 mm
- dodatkowe elementy mocowania ułatwiające instalację
- częstotliwość do wbić cykli na sekundę

Zastosowanie: domy prefabrykowane, produkcja opakowań, wyrobów z drewna do ogrodu, galanterii, skrzyń, tapicerki samochodowej, mebli.



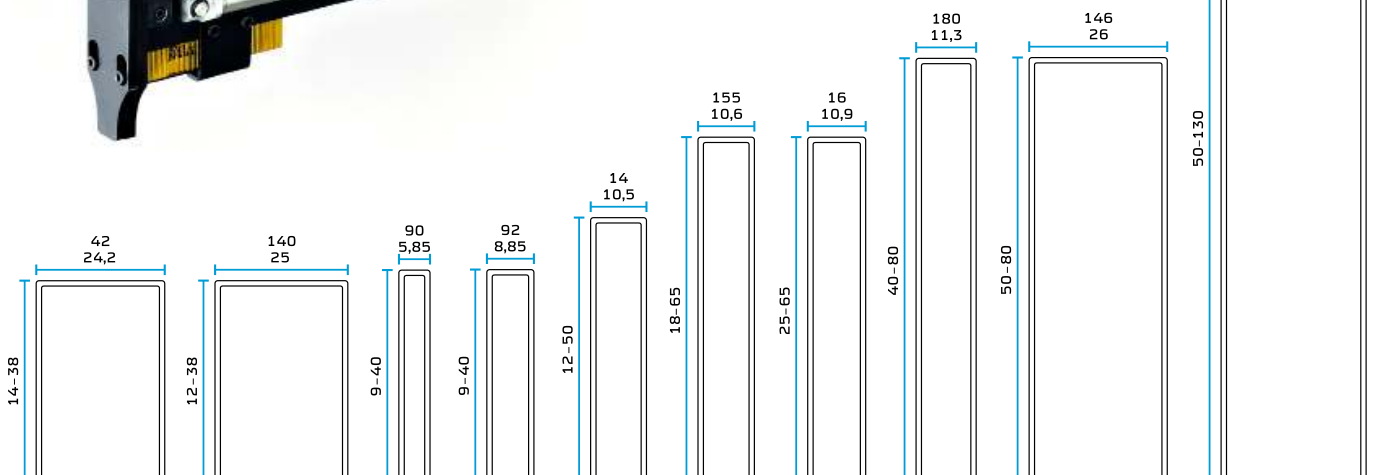
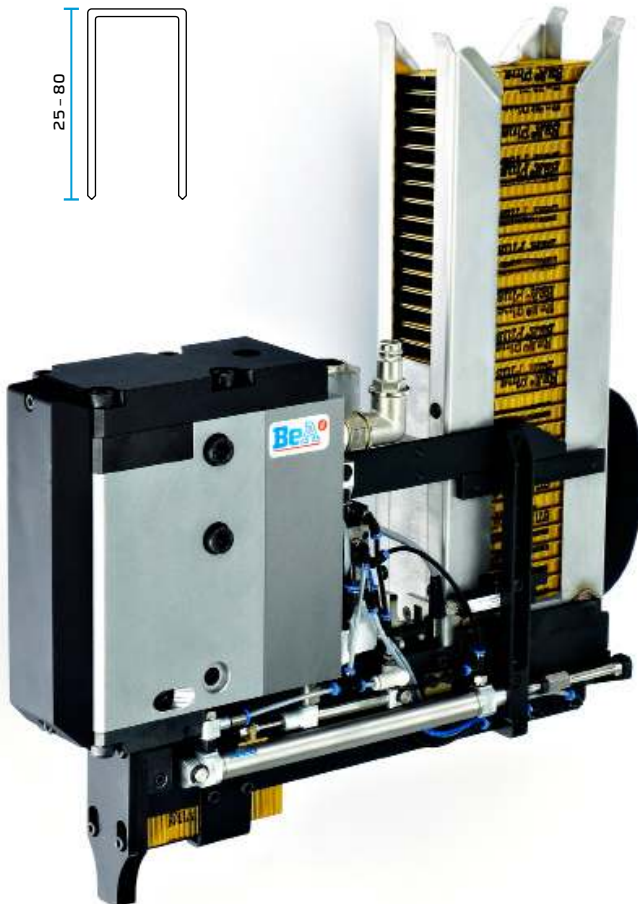
Zszywacze BeA - moduł z kasetowym wymiennym magazynkiem

Typ 234/244/264/284

- pojemność magazynka: do 2300 zszywek
- długości zszywek: 25 - 80 mm
- dodatkowe elementy mocowania ułatwiające instalację
- częstotliwość do 10 cykli na sekundę

W tym modelu stały magazynek został zastąpiony wymienną kasetą która może być ładowana zszywkami poza narzędziem. Dzięki temu znacznie skracany jest czas potrzebny na zatrzymanie urządzenia w celu doładowania oraz ułatwiony jest załadunek narzędzia zamocowanego na ruchomym moście.

Zszywacze te zaprojektowane zostały specjalnie do linii prefabrykacji ścian domów.



BeA - zautomatyzowana technika połączeń – fakty

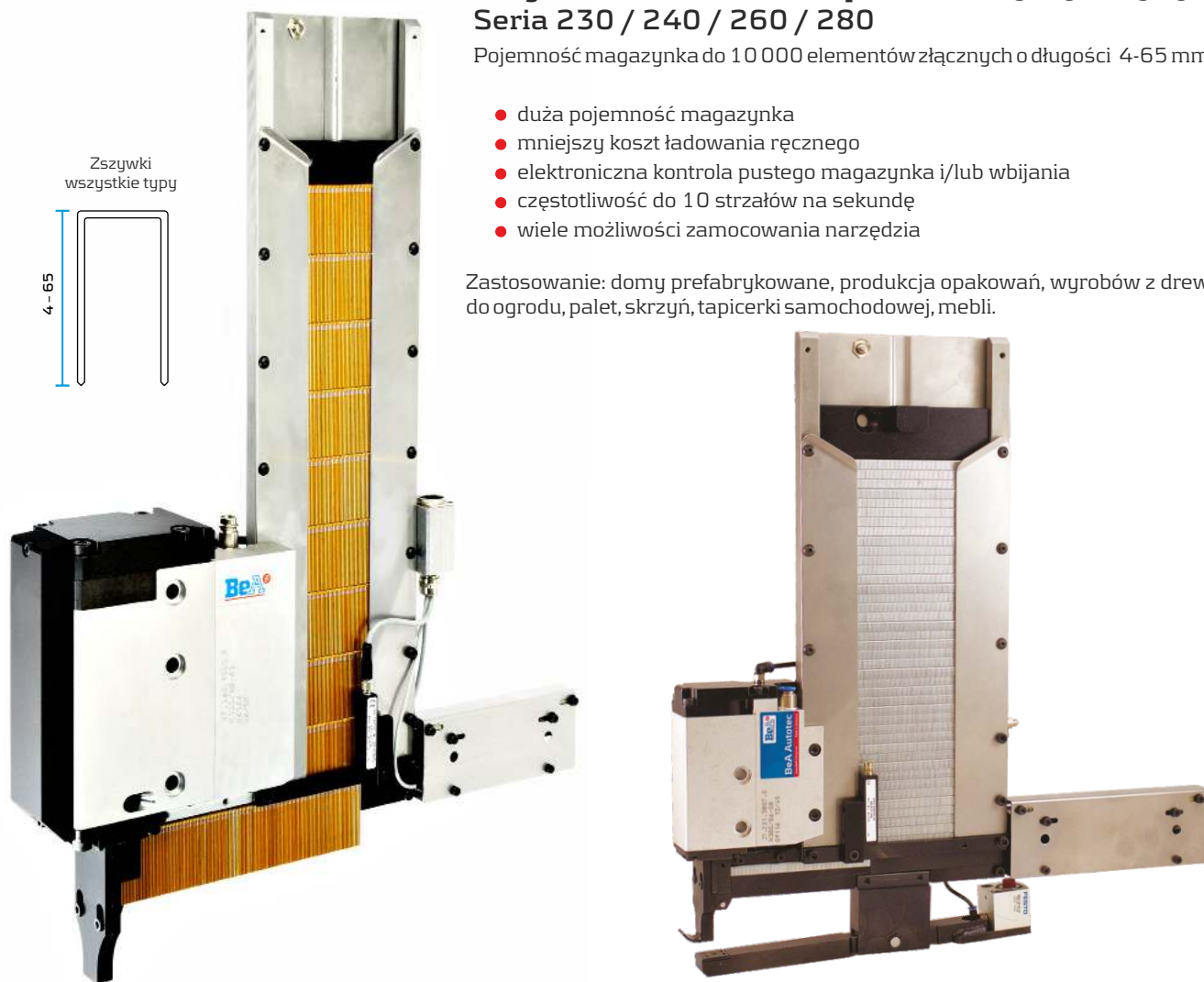
- 1989 - pierwsze narzędzie modułowe
- 1999 - pierwsze narzędzie modułowe z wymienną kasetą magazynka
- 2003 - pierwsze narzędzie modułowe dla zszywek o dużej szerokości korony
- Ponad 10 000 sprzedanych narzędzi modułowych – numer jeden na świecie !

Zszywacze modułowe „Top Loader” - z górnym magazynkiem Seria 230 / 240 / 260 / 280

Pojemność magazynka do 10 000 elementów złącznych o długości 4-65 mm

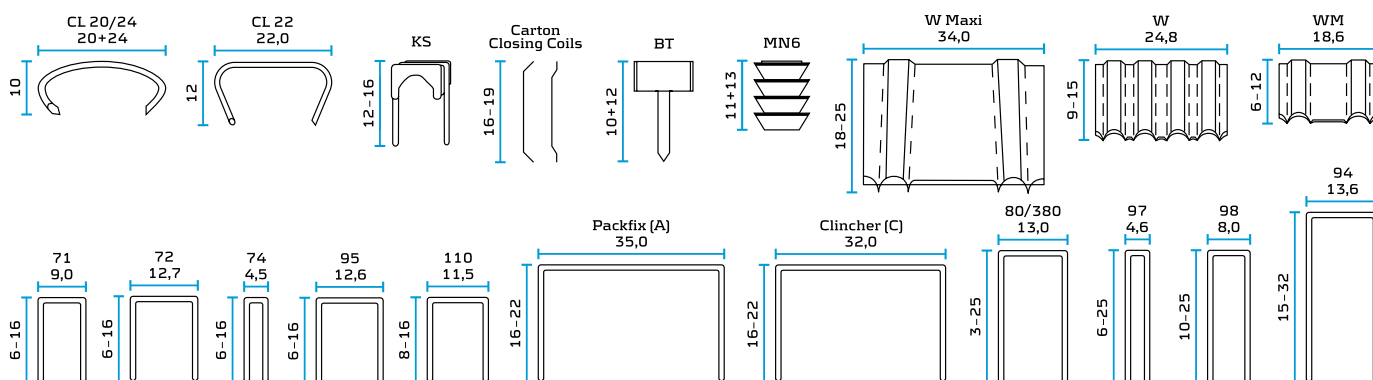
- duża pojemność magazynka
- mniejszy koszt ładowania ręcznego
- elektroniczna kontrola pustego magazynka i/lub wbijania
- częstotliwość do 10 strzałów na sekundę
- wiele możliwości zamocowania narzędzia

Zastosowanie: domy prefabrykowane, produkcja opakowań, wyrobów z drewna do ogrodu, palet, skrzyń, tapicerki samochodowej, mebli.



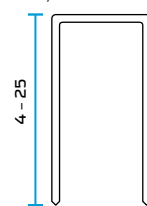
Zautomatyzowana technika połączeń BeA to obszerna oferta produktów i rozwiązań, która w pełni dostosowana jest do wymogów produkcji przemysłowej.

Narzędzia BeA Autotec mają zastosowanie w produkcji mebli, modułów domów prefabrykowanych, opakowań, galanterii ogrodowej, części samochodowych i innych.





Zszywki
71, 74, 80/380, 95, 195, 97, 98



BeA Modular-Clinching-Unit – Stacjonarny zszywacz cęgowy

- pojemność magazynka: ok. 300 - 500 zszywek; długości: 4 - 25 mm (na życzenie większy magazynek - moduł serii 230 lub 232)
- wyposażenie: podstawa mocowana na stole lub kolumna stojąca na podłodze, wyzwalanie za pomocą pedału oraz dotykowego czujnika

Zastosowania: łączenie papieru, tektury, tkanin, zamykania opakowań typu blister itp.



BeA Modular-Skater – Urządzenie „Skater” – zszywacz lub gwoździarka na wózku do mocowania sklejk lub płyt OSB

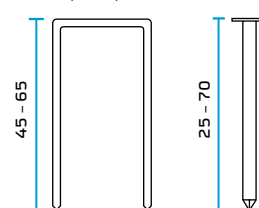
- posuw ręczny przez dwóch operatorów ustawionych po obu stronach stołu roboczego.
- pojemność magazynka: do 500 zszywek o długości od 45 do 65 mm lub do 1 100 gwoździ w zwojach długości od 25 do 70 mm.
- częstotliwość wbijania: do 10 cykli na sekundę
- wyposażenie: wózek z czujnikiem drogowym oraz elektronicznym programatorem odległości pomiędzy zszywkami niezależnej od prędkości przesuwu, na życzenie liniał do prowadzenia po krawędzi ściany

Zastosowanie: montaż poszycia ścian konstrukcji szkieletowych domów.



Zszywki
14, 155, 16

Gwoździe BDC, TC





BeA Robot

Roboty przemysłowe ze zszywaczem BeA Autotec oraz stacją załadunku zszywek

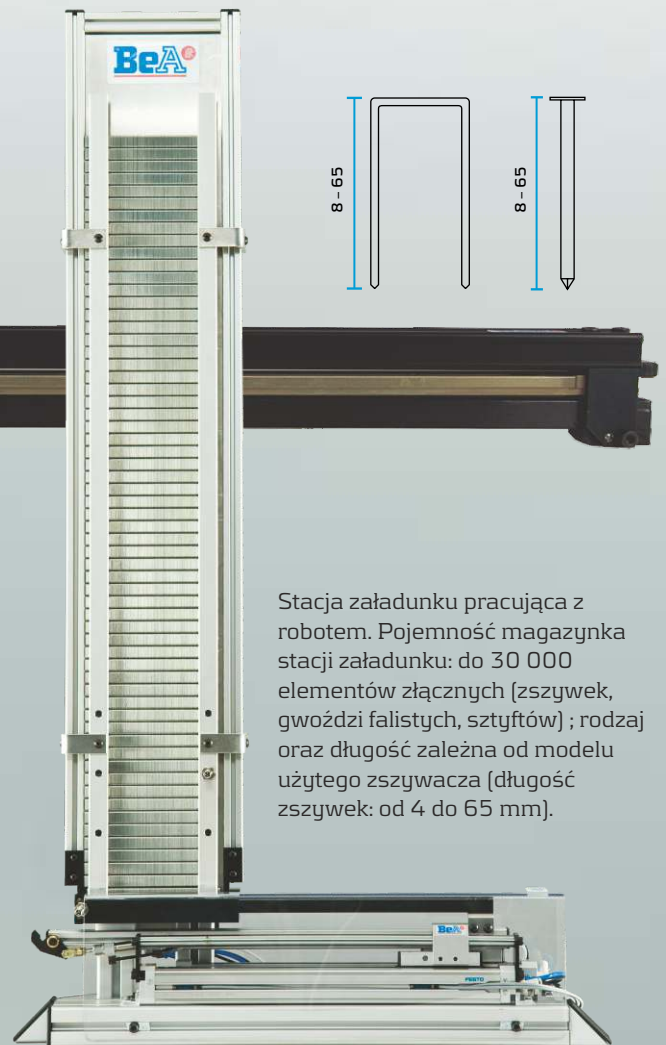
Kompletne stanowisko przeznaczone do w pełni zautomatyzowanych procesów produkcji zapewnia prostą obsługę i wysokie wydajności montażu z zachowaniem idealnej powtarzalności procesu.

Użycie lekkiego zszywacza z krótkim magazynkiem i stacji załadowniczej pozwala na zastosowanie robota małych gabarytów i niewielkiej nośności roboczej. Zszywacz K380 8-16 serii 237 pokazany na górze strony waży ok. 2 kg. Zastosowanie: Przemysł meblowy, samochodowy, produkcja opakowań i innych wyrobów z drewna np. skrzynek do form piaskowych w odlewniach, mocowanie folii, tektury na paletach ładunkowych i wiele innych.

Roboty z modułowymi zszywaczami BeA już pracują w polskim przemyśle.

Wdrożone aplikacje:

- montaż szkieletów mebli
- tapicerowanie siedzisk foteli
- mocowanie folii do palet



Stacja załadunku pracująca z robotem. Pojemność magazynka stacji załadunku: do 30 000 elementów złącznych (zszywek, gwoździ falistych, sztyftów) ; rodzaj oraz długość zależna od modelu użytego zszywacza (długość zszywek: od 4 do 65 mm).



**Zautomatyzowana technika połączeń BeA
- gdy standardowe rozwiązania
nie wystarczają!**

Zautomatyzowane techniki połączeń BeA

Narzędzia modułowe BeA oferują:

- wyraźnie stabilniejszą i bardziej precyzyjną konstrukcję urządzeń gwarantującą większą niezawodność
- sterowanie narzędziem przy pomocy sygnałów elektrycznych lub pneumatycznych
- indywidualne dopasowanie mocy głowicy
- szeroką ofertę akcesoriów m.in. elektroniczną kontrolę wbijania i załadowania magazynka, rolki prowadzące, uchwyty montażowe itp.
- redukcję kosztów produkcji poprzez:
 - rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta
 - montaż narzędzi w nowych bądź istniejących maszynach i urządzeniach

 made in Germany



Posiadamy referencje:

axelius
automation

EFTEX
ZUBEHÖRTECHNIK GMBH
KAPITÄLGE

LIGMATECH

Randek BauTech
House Production Technologies

WEINMANN

Czy masz już pomysł na automatyzację procesów montażu w swoim zakładzie?

Podziel się z nami wymaganiami dotyczącymi Twojego projektu.

Pomożemy w wyborze optymalnego narzędzia i odpowiednich elementów złącznych.

Zainteresowanych prosimy o wypełnienie zamieszczonego na stronie www.bizea.pl formularza to może być początek naszej owocnej współpracy.

Przygotujemy ofertę zgodnie z Państwa wymaganiami. Zapraszamy!

Technika połączeń: zszywki, gwoździe, narzędzia pneumatyczne, kleje termotopliwe, akcesoria.

BizeA 

BizeA Sp. z o.o. Tomice, ul. Europejska 4, 05-532 Baniocha (przy drodze nr 79, Piaseczno - Góra Kalwaria)
tel. 22 244 17 00 ; fax 22 244 52 77 e-mail: info@bizea.com.pl ; www.bizea.com.pl